

Page 48 : il manque les proportions de laitier de haut-fourneau dans la 5^{ème} colonne

Tableau II.1/8 correct :

Principaux types	Notation		Composition (pourcentage en masse ^{a)})										
			Constituants principaux										Constituants secondaires
			Clinker	Laitier de haut fourneau	Fumée de silice	Pouzzolanes		Cendres volantes		Schiste calciné	Calcaire		
						Naturelles	Naturelles calcinées	Siliceuses	Calciques		L	LL	
K	S	D	P	Q	V	W	T	L	LL				
CEM I	Ciment Portland	CEM I	95-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
CEM II	Ciment Portland au laitier	CEM II/B-S	65-79	21-35	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
	Ciment Portland aux cendres volantes	CEM II/B-V	65-79	-	-	-	-	21-35	-	-	-	-	0-5
	Ciment Portland au calcaire	CEM II/A-L	80-94	-	-	-	-	-	-	-	6-20	-	0-5
		CEM II/A-LL	80-94	-	-	-	-	-	-	-	-	6-20	0-5
	Ciment Portland composé ^b	CEM II/B-M	65-79	< ----- 21-35 ----- >								0-5	
CEM III	Ciment de haut fourneau	CEM III/A	35-64	36-65	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
		CEM III/B	20-34	66-80	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
		CEM III/C	5-19	81-95	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
CEM V	Ciment composé ^b	CEM V/A	40-64	18-30	-	< ----- 18-30 ----- >		-	-	-	-	0-5	

^{a)} Les valeurs indiquées au tableau se réfèrent à la somme des constituants principaux et secondaires.
^{b)} Dans le cas des ciments Portland composés CEM II/B-M et des ciments composés CEM V/A, les constituants principaux, autres que le clinker, doivent être déclarés dans la désignation du ciment.

Page 314 : attention erreur dans la norme B15-001 FR et dans le livre ; colonnes correctes du Tableau V/19 :

CEM V/A	CEM I + V
	k conforme §5.2.5.2.2
	Max V/CEM conform. §5.2.5.2.2
N/A	N/A
ok	ok
ok	ok
(j)	ok
(a) et (j)	ok
(c) et (j)	(d)
ok	ok
(a) et (j)	ok
ok	ok
(c) et (j)	(d)